Warszawa, dn. 28.05.2014 r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE W TRYBIE KONKURENCYJNOŚCI**

**NR 16/KS/TD\_9/2014 – POKL. 09.02.00-14-009/13**

**Szanowni Państwo,**

Poniższe zapytanie dotyczy oferty w zakresie **kompleksowego** **wykonania pracowni do ceramiki.**

**Europejski Dom Spotkań – Fundacja Nowy Staw** w dniu 26 listopada 2013r. podpisała z Mazowiecką Jednostką Wdrażania Programów Unijnych umowę o dofinansowanie projektu:
„Podniesienie atrakcyjności kształcenia stomatologicznego gwarancją przyszłego zatrudnienia” współfinansowanym ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego realizowanym w ramach Priorytetu IX - Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach, Działanie 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego, w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki 2007-2013. przez Europejski Dom Spotkań – Fundacja Nowy Staw w partnerstwie z Medyczną Szkołą Policealną nr 3 w Warszawie.

1. **Zamawiający:**

**EUROPEJSKI DOM SPOTKAŃ - FUNDACJA NOWY STAW**

ul. Przechodnia 4, 20-003 Lublin

tel. +48 81 534 61 91, ; fax +48 81 534 61 92

NIP: 946-17-71-036

REGON: 430308156

www.[**www.eds-fundacja.pl**](http://www.eds-fundacja.pl) **, e-mail:** **eds@eds-fundacja.pl****.**

**Biuro prowadzące postępowanie:**

Europejski Dom Spotkań – Fundacja Nowy Staw, ul. Piękna 3a, 00-539 Warszawa

Tel. +48 22 622 27 02, m.bialoszewska@eds-fundacja.pl

Przedstawiciel Zamawiającego: Małgorzata Białoszewska, Koordynator Projektu

Konsultacja merytoryczna – Dorota Dargiewicz, Dyr. Policealnej Szkoły Medycznej nr 3

1. **Postanowienia ogólne:**

Zamawiający przeprowadza postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców.

O wykonanie usługi mogą się ubiegać wykonawcy, którzy łącznie spełniają następujące wymogi:

1. Nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu

Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
* posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
* pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
1. Posiadają uprawnienia do wykonywania działalności zgodnie z przedmiotem zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia z punktu 3 niniejszego zapytania.
3. Posiadają niezbędną wiedzę, doświadczenie i zaplecze techniczne.

E. Brak jest podstaw do wykluczenia tj:

* W ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania nie wyrządziłem szkody, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie
* Nie otwarto wobec mnie likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
* Nie zalegam z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub

zdrowotne

* Nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych
* Jako podmiot zbiorowy sąd nie orzekł wobec mnie zakazu ubiegania się o zamówienia, na

podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod

groźbą kary.

1. **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest kompleksowe wykonanie pracowni do ceramiki w ramach szkolenia **„Praktyczne wykonanie uzupełnień stałych techniką ceramiki tłoczonej”** dla techników dentystycznych, zgodnie z poniższą specyfikacją:

**Zamówienie dotyczy zakupu, wykonania, dostawy, wniesienia, i montażu wyposażenia pracowni ceramiki. Dostawa elementów do Medycznej Szkoły Policealnej nr 3 w Warszawie ul. Brzeska 12, po wcześniejszym ustaleniu terminu i godziny dostawy. Montaż w czasie pracy szkoły tj. od poniedziałku do piątku w godzinach 6.00-19.00 Możliwy termin realizacji 1 lipca 2014 r. – 10 sierpnia 2014 r.**

**W skład wyposażenia wchodzi:**

**A.** 14 stołów protetycznych z wyciągami stanowiskowymi, końcówkami do sprężonego powietrza, indywidualnym oświetleniem, z zaworem do zamontowania palnika gazowego, palnikiem gazowym; stoły do ustawienia w formie 3 wysp.

**B.** Ciąg szafek pomocniczych stojących z blatem i wiszących

**C.** Ciąg roboczy ze stołem do gipsu i zlewozmywakiem

Wszystkie meble, na nogach podtrzymujących o wysokości 10-15cm, grubości 5cm, wykonanych z metalu, z możliwością regulacji i poziomowania.Wszystkie uchwyty w szafkach i biurkach, jednakowe, metalowe, w formie rączek (montowane w dwóch punktach do frontów).

Kolory frontów, blatów i korpusów podane są orientacyjnie. Ostateczne ustalenie nastąpi na podstawie kolornika firmy realizującej zamówienie.

Dostawca zapewnia protokół odbioru instalacji gazowej znajdującej się w stołach protetycznych po ich zamontowaniu wraz z palnikami.

Wszystkie urządzenia, meble, muszą posiadać certyfikat bezpieczeństwa UE i zgodność z normami dopuszczenia do stosowania w szkole.

**A.1. OPIS STOŁU PROTETYCZNEGO (w sumie 14 szt.)**

Stoły protetyczne do ustawienia w formie 3 wysp. Odpowiednio po 6 stanowisk (2 rzędy po 3 stoły), 4 stanowiska (2 rzędy po 2 stanowiska) i 4 stanowiska (2 rzędy po 2 stanowiska), każda wyspa zakończona zaokrąglonym elementem blatowym na nodze. Pomiędzy biurkami w rzędach wysp 4 stanowiskowych pion szufladowy (3 równe szuflady). Stoły mogą być pokryte w rzędach wspólnym blatem (odpowiednio dla 6 i 4 stanowisk + szafki szufladowe). Korpusy wykonane z płyt laminowanych 18mm jasny popiel z obrzeżem PCV klejonych maszynowo, fronty wykonane z płyt MDF grubość minimum 16mm, o strukturze gładkiej, matowej. Ostateczny dobór koloru będzie doprecyzowany z wykonawcą.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ELEMENT STOŁU** | **WYMIARY WYS./SZER./GŁ.** | **MATERIAŁY** | **OPIS** |
| **Stół protetyczny (14 szt.)** | **wys.85cm /szer.100-110cm /gł.60cm** | **Stół protetyczny jednostanowiskowy szczegółowy opis poniżej** |
| 1. Blat | 2,5-3 cm/100-110cm/ gł odpowiednia do stołu -60 cm | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowej(lub inny, odporny na uszkodzenia mechaniczne i środki chemiczne). Nakładka ze stali z nierdzewnej | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm klejonym maszynowo od strony frontowejz nakładką zabezpieczającą ze stali kwasowej o wymiarach 60cm x 40cm |
| 2. Półka nadblatowa | 1,5-2cm/100-110cm/ 20cm | Laminat zabezpieczony obrzeżem 0,6 PCV lub metalowa lakierowana proszkowo (lub taka jak blat jeśli blat będzie z innego materiału);  | Półka osadzona na wysokości 17-20cm nad blatem, półka ograniczona z dwóch stron rantem zapobiegającym spadaniu przedmiotów. Może być połączona dla dwóch biurek naprzeciw siebie. Głębokość półki pojedynczej 20cm. (zespolonej 30cm). Na półce nad jednym ze słupków zamontowana lampa stanowiskowa.  |
|  | Półkę utrzymują Stalowe kolumny lakierowane proszkowo lub z materiału kompatybilnego z półką /blatem biurka /frontami  | w lewej kolumnie podtrzymującej półkę 2 wolne gniazda 220/230V50Hz z uziemieniem, i włącznik lampy; w prawej kolumnie wyjście zaworu gazowego |
| 3. Korpus biurka z szufladą ssącą i szufladą na odpady oraz słupkiem bocznym po stronie prawej biurka | wys. 85cm (z blatem i nóżkami) /szer.100-110cm /gł.60cm. Miejsce do siedzenia szer. 60-65cm, słupek boczny (z szufladami) szer. 40-50cm | Płyta laminowana 18mm ,Obrzeże PCV 0.6mmMDF 16mm lakierowanyProwadnice z pełnym wysuwem i dociągiemProwadnice rolkowe metalowe. Szkło lub pleksi zabezpieczające w szufladzie ssącej. | Uchwyty wpuszczane we fronty, **szuflada ssąca** wysokość ok. 10cm, szerokość 65cm z szybą zabezpieczającą ze szkła klejonego lub pleksi, szuflada ssąca na prowadnicy z pełnym wysuwem i dociągiem, **szuflada na odpady** wysokość ok. 6 cm szer. 65 cm na prowadnicy rolkowej metalowej, szuflada ssąca zintegrowana z wyciągiem, szuflada po jej wysunięciu gotowa do pracy. Pod blatem po prawej stronie biurka listwa instalacyjna wyciągu oraz przyłącza elektrycznego, włącznik główny wyciągu i zasilania biurka oraz mocowanie końcówki dmuchawki. **Słupek boczny** z 3 równymi szufladami zamykanymi indywidualnie na klucz, na prowadnicach z bokami metalowymi, dnem z płyty laminowanej grubości min 16mm , długość szuflad = głębokość biurka. |
| 4. Pion z szufladami, w dwóch wyspach czterostanowiskowych po dwa piony w sumie 4 piony. | wys.85cm (z blatem i nóżkami) /szer.40cm /gł. 60cm.  | Płyta laminowana 18mm Obrzeże PCV 0.6mmMDF 16mm lakierowanyProwadnice szuflad metalowe typu MetalboxMetalowe nóżki, metalowe uchwyty, każda szuflada indywidualnie zamykana na klucz. | Pion składa się z trzech równych szuflad, szuflady na prowadnicach z bokami metalowymi, dnem z płyty laminowanej grubości min 16mm , długość szuflad = głębokość biurka. |
| 5. Szafka robocza zaokrąglona z dwóch stron, przeznaczona do montażu na frontach trzech wysp ze stołami protetycznymi - (3 szt.) | Wys. 85cm (z blatem i nóżkami) Szer=2x głębokość +-30cm | Blat taki jak reszta blatów. Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowejPłyta laminowana 18mm jasny popielObrzeże PCV 0.6mmMDF 16mm Uchwyty metaloweZawiasy metalowe. | Ciągi szafek roboczych zaokrąglonych na zakończeniu zabudowy wyspowej. zamontowany do szczytów biurek, może być jako całość z łącznym blatem pokrywającym biurka i piony szuflad w danej wyspie. Szafka zamykana jedno lub dwustronnie. |

**A.2. WYPOSAŻENIE STOŁU PROTETYCZNEGO** (w sumie 14 szt.)

Każdy stół wyposażony w takie same instalacje i urządzenia

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ELEMENT WYPOSAŻENIA** | **DANE TECHNICZNE** | **OPIS** |
| 1. Wyciąg protetyczny  | Moc min. 1200 WatMoc max 1400 WatSiła ssąca 2,5H2OGłośność 35-73 dBMaksymalna wysokość wyciągu 38cmSystem potrójnej filtracji powietrzaFunkcja uruchamiania ręcznego oddzielny włącznik na listwie instalacyjnej podblatowej po stronie prawej  | Wyciąg protetyczny zintegrowany ze stołem protetycznym i szufladą ssącą, Sterowanie siły ciągu, włącznik/wyłącznik wyciągu na listwie instalacyjnej podblatowej po stronie prawej.Ze względu na wymiary pomieszczenia nie ma możliwości ustawienia wyciągów wolnostojących, ani w osobnej szafce. Ze względu na serwis i konserwację wyciąg powinien być zamontowany w łatwo dostępnym miejscu, |
| 2. Oświetlenie  | Lampa oświetleniowa indywidualna rastrowa ze światłem dziennym, statyw ruchomy, z możliwością wielopunktowego zginania.   | Oświetlenie zamontowane na półce stołu protetycznego, na ruchomym statywie, z włącznikiem na lampie, Jasność światła około 2400 Lx, Współczynnik rozpoznawania barw Ra 85, , Statyw regulowany minimum w 4 zakresach |
| 3. Instalacja elektryczna | 3 wolne gniazda 220/230/V z uziemieniem, gniazda hermetyczne (nie zajęte na podłączenie lampy i wyciągu), Przewody: linka miedziana 3x1 kW | 2 gniazda zamontowane w lewej kolumnie podtrzymującej półkę, jedno gniazdo hermetyczne z uziemieniem pod stołem do podłączenia mikrosilnika, instalacja rozprowadzona linką miedzianą 3x1kw  |
| 4. Instalacja sprężonego powietrza | Rozprowadzenie instalacji na sprężone powietrze od czoła wyspy do poszczególnych stanowiskWąż elastyczny 6-8mmDysza na powietrze 6-8mm  | Dysza sprężonego powietrza z możliwością blokady wypływu powietrza zamontowana w stole w listwie instalacyjnej podblatowej po stronie prawej obok włącznika wyciągu.  |
| 5. Instalacja gazowa | Rozprowadzenie instalacji gazowej łączem miękkim, od czoła wyspy do poszczególnych stanowiskZawór gazowy laboratoryjnyWąż gazowy elastyczny (20bar) z certyfikatem bezpieczeństwa na użycie do instalacji gazowych.Palnik gazowy na gaz ziemny sieciowy . | Zawór laboratoryjny z głowicami ceramicznymi, 1/4-obrotowe, z zatrzaskiem zabezpieczającym przed przypadkowym otwarciem (naciśnij i przekręć), z graficznym oznaczeniem pozycji (zamknięty), (otwarty) zamontowany przewodem miękkim od kolumny prawej podtrzymującej półkę nadblatową. Palnik gazowy spełniający normy bezpieczeństwa  |
| **Wszelkie czynności na instalacji gazowej zakończone Gwarancją bezpieczeństwa instalacji i palnika gazowego, zgodnie z normami UE i szkolnymi. Gwarancja wydana przez gazownika z odpowiednimi uprawnieniami.**  |
| 6. Mocowanie na rozrusznik kolanowy | Płyta laminowana Prowadnica łożyskowa | Nakładka wykonana z płyty laminowanej , z obrzeżem PVC 0,6mm klejonym maszynowo oraz prowadnicy łożyskowej zamontowanej pod stołem. |

**B. Ciąg szafek pomocniczych z blatem i szafek wiszących**

Szafki stojące i szuflady z uchwytami metalowymi, płaskimi, typu rączka, o dwóch miejscach montowania. Szafki na nóżkach metalowych z możliwością regulacji, wys. 10-15cm. Szafki (i szuflady) zamykane indywidualnie na klucz.

Wszystkie prowadnice szuflad – metalowe z dociągiem. Fronty wykonane z płyt MDF grubość minimum 16 mm, o strukturze gładkiej; Korpusy szafek wykonane z płyt laminowanych 18mm jasny popiel z obrzeżem PCV klejonym maszynowo. Blaty szafek laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowej (lub inny materiał, odporny na uszkodzenia mechaniczne i środki chemiczne ale kompatybilny z blatami biurek).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ELEMENT WYPOSAŻENIA** | **WYMIARY WYS./SZER./GŁ.** | **MATERIAŁY** | **OPIS** |
| **ZESTAW SZAFEK SEGMENT 1** |
| Łączne wymiary ciągu roboczego do pracy stojącej | Wys. 100cm (z blatem i nóżkami)/dł. 275cm/ gł. 60cm |  szczegółowy opis **segmentu 1** szafek poniżej |
| 1. Blat na ciąg szafek stojących (1 szt.) | gr.2,8cm/dł. 275cm/ gł60cm | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowej,. (lub inny rodzaj materiału, odporny na uszkodzenia mechaniczne i środki chemiczne kompatybilny z blatami biurek). | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm klejonym maszynowo od strony frontowej**. Jeden blat wspólny na ciąg szafek stojących** |
|  2. Panel szuflad podblatowych. | dł.275cm/ wys. 15cm/gł 55cm | Płyta laminowana 18mm Obrzeże PCV 0.6mmProwadnica metalowa z dociągiem. Boki szuflad metalowe, dno z płyty laminowanej grubości min 16mm | Panel górny wszystkich szafek stojących segmentu 1 stanowi rząd szuflad podblatowych. Szerokość poszczególnych szuflad uzależniona od szerokości szafki pod szufladą. Szuflady na prowadnicach z bokami metalowymi i dnem z płyty laminowanej  |
| 3. Szafka z szufladami na narzędzia i materiały.(1 szt.) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm /szer.40cm / gł.55cm | Płyta laminowana 18mm Obrzeże PCV 0.6mmProwadnica metalowa z dociągiem. Boki szuflad metalowe, dno z płyty laminowanej grubości min 16mm.  | Pion szuflad składa się z 5 szuflad (od dołu 25cm i 4 po +- 15cm, równe) na metalowych prowadnicach. (Górną szufladę stanowi jedna szuflada podblatowa z punktu B/2 specyfikacji).  |
| 4. Szafka stojąca dwudrzwiowa na materiały (szt. 2) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm //szer. 80cm/gł. 55cm | Obrzeże PCV 0.6mmZawias stalowy z możliwością łatwego demontażu  | szafka zamykana z 2 drzwiczkami, 2 półki ruchome.  |
| 5. Szafka stojąca dwudrzwiowa na materiały (szt. 1) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm //szer. 70cm/gł. 55cm | Obrzeże PCV 0.6mmZawias stalowy z możliwością łatwego demontażu  | szafka zamykana z 2 drzwiczkami, 2 półki ruchome.  |
| 6. Szafka podwieszana przeszklona (szt.3) | Wys. 40cm/szer. 70cm//gł. 30cm | -płyta laminowana -płyta MDF 16 mm,-zawiasy stalowe z dociągiem i funkcją łatwego zdejmowania,-drzwi przeszklone   | Konstrukcja szafki wykonana z płyty laminowanej U112, fronty wykonane z płyt MDF , drzwiczki szafki przeszklone szkłem matowym, szafka z jedną półką, przeznaczona do przechowywania materiałów. Otwieranie „do góry”. |
| **ZESTAW SZAFEK SEGMENT 2** |
| Stół roboczy do pracy stojącej | Wys. całkowita 100cm/dł.250cm/gł.60cm | szczegółowy opis **segmentu 2** szafek poniżej |
| 1. Blat na ciąg szafek stojących (1 szt.) | gr.2,8cm/dł.250cm/gł.60cm | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowej, (lub inny rodzaj materiału, odporny na uszkodzenia mechaniczne i środki chemiczne kompatybilny z blatami biurek). | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm klejonym maszynowo od strony frontowej**. Jeden blat wspólny na ciąg szafek stojących** |
|  2. Panel szuflad podblatowych. | dł.250cm/ wys. 15cm/gł. 55cm | Płyta laminowana 18mm Obrzeże PCV 0.6mmProwadnica metalowa z dociągiem. Boki szuflad metalowe, dno z płyty laminowanej grubości min 16mm | Panel górny pozostałych szafek stojących segmentu 2 stanowi rząd szuflad podblatowych. Szerokość poszczególnych szuflad uzależniona od szerokości szafki pod szufladą. Szuflady na prowadnicach z bokami metalowymi i dnem z płyty laminowanej  |
| 3. Szafka stojąca dwudrzwiowa na materiały (szt. 2) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm //szer. 80cm/gł. 55cm | Obrzeże PCV 0.6mmZawias stalowy z możliwością łatwego demontażu  | szafka zamykana z 2 drzwiczkami, 2 półki ruchome.  |
| 4. Szafka stojąca jednodrzwiowa na materiały (szt. 2) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm //szer. 45cm/gł 55cm | Obrzeże PCV 0.6mmZawias stalowy z możliwością łatwego demontażu  | szafka zamykana z 1 drzwiczkami, (zawiasy po prawej stronie) 2 półki ruchome.  |
| 5. Szafka podwieszana przeszklona (szt.3) | wys40cm/szer70cm//gł30cm | -płyta laminowana -płyta MDF 16 mm,-zawiasy stalowe z dociągiem i funkcją łatwego zdejmowania,-drzwi przeszklone   | Konstrukcja szafki wykonana z płyty laminowanej U112, fronty wykonane z płyt MDF , drzwiczki szafki przeszklone szkłem matowym, szafka z jedną półką, przeznaczona do przechowywania materiałów. Otwieranie „do góry”. |

**C. Ciąg roboczy ze stołem do gipsu i zlewozmywakiem**

Ciąg modułów stojących i szuflady z uchwytami metalowymi, płaskimi, typu rączka, o dwóch miejscach montowania.

Wszystkie prowadnice szuflad – metalowe. Fronty wykonane z płyt MDF grubość minimum 16 mm, o strukturze gładkiej; Korpusy szafek wykonane ze stali szlachetnej. Blaty metalowe ze stali szlachetnej.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ELEMENT WYPOSAŻENIA** | **WYMIARY WYS./SZER./GŁ.** | **MATERIAŁY** | **OPIS** |
| **Stół gipsowy** | **Wysokość całkowita 95cm/ dł.180cm/ gł.60cm** | **szczegółowy opis segmentu szafek poniżej** **Kolejność od ściany po stronie prawej: miejsce na mocowanie obcinarki do gipsu, zlew jednokomorowy, blat z otworem, pozostała część blatu stołu gipsowego** |
| 1. Blat | Grubość blachy/ dł.180cm/gł.60cm | Stal szlachetna, część blatu stanowi zlewozmywak jednokomorowy ze stali szlachetnej | Blat wykonany ze stali nierdzewnej odpornej na środki chemiczne, z jednego arkusza, zlewozmywak ze stali spawany do blatu, wycięty otwór na odpady o średnicy 15-20cm zabezpieczony kołnierzem.  |
| 2. Moduł pod zlewozmywak (szt. 1) | Wys. (Całkowita z blatem i nóżkami) 95cm/ szer.80cm/gł.55cm**½ blatu to zlew, ½ to ociekacz do ustawienia obcinarki.** | Całość (poza frontem) wykonana ze stali szlachetnej. Fronty płyta laminowana, zabezpieczona na krawędziach przed dostępem wody (opaski metalowe na drzwiczkach).Uchwyt drzwiczek metalowy (szafka dwudrzwiowa) Zlewozmywak ze stali szlachetnej, trwale zespolony z blatem. Armatura zlewozmywaka, standardowa, wylewka wysoka,  | Moduł składa się z szafki dwudrzwiowej pod zlewozmywak na nóżkach metalowych tak jak pozostałe szafki stojące. Podłączenie wylewki z obcinarki bezpośrednio do osadnika (poza komorą zlewozmywaka)  |
| 3. Szafka na kosz na odpady do wstawienia pod otwór w blacie stołu gipsowego (szt.1) | Wys. (Całkowita z blatem i nóżkami) 95cm /szer.40cm/gł.55cmSzafka jednodrzwiowa. | Całość konstrukcji stal szlachetna, Front jak w pozostałych szafkach MDF 16mm Obrzeże PCV 0.6mmZawias metalowy. | Moduł składa się z szafki na kosz na odpady, moduł na nogach stalowych jak pozostałe szafki stojące. Dno stanowi blat 35x50cm z krawędziami, na kółkach, do wsunięcia kontenera na odpady |
| 4. Moduł z szufladami na gips (szt.2) ustawione obok siebie mogą mieć wspólną jedna ściankę boczną.  | Wys. (Całkowita z blatem i nóżkami) 95cm /szer.30cm/gł.55cm | Front jak w pozostałych szafkach MDF 16mm Obrzeże PCV 0.6mmProwadnica o udźwigu do 20kg z dociągiem.  | Moduł składa się z dwóch równych, umieszczonych jedna nad drugą szuflad na gips (szuflady nie uchylne tylko wyciągane), moduł na nogach metalowych (jak pozostałe szafki). Dno szuflad dobrze zespolone z bokami, odporne na obciążenie miejscowe.  |

**Nie ma możliwości przedstawiania ofert częściowych czy wariantowych.**

1. **Miejsce realizacji zamówienia:**

Policealna Szkoła Medyczna nr 3 w Warszawie, ul. Brzeska 12,

1. **Kryterium wyboru oferty:**

**Kryterium. Cena – 100%**

Oferta z najniższą ceną otrzyma 100 punktów. Każda następna droższa oferta otrzyma o 10 punktów mniej.

Cena powinna być wyrażona w kwocie brutto.

1. **Sposób przygotowania oferty:**
2. Oferta musi być sporządzona na druku stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego pisma.
3. Do oferty musi zostać dołączone podpisane Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu warunków zamówienia (Załącznik 2) oraz parafowany wzór umowy oraz protokół odbioru.
4. Oferta musi być sporządzona czytelnie, w formie pisemnej w języku polskim i podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną z dołączonym pełnomocnictwem oraz z pieczątką ogólną.
5. Wszystkie wymagane dokumenty muszą być złożone w oryginale lub kopii. Każda strona dokumentu złożonego w formie kopii musi być opatrzona klauzulą ”za zgodność z oryginałem” (oferty wysyłane pocztą), zawierać datę, pieczęć firmową i podpis Wykonawcy lub osoby upoważnionej do podpisania oferty.
6. Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
7. Należy podać pełną cenę za realizację niniejszego zamówienia.
8. Oferty niekompletne i niespełniające w/w warunków **nie będą mogły być uzupełniane ani poprawiane**. **Zostaną odrzucone i nie będą podlegały dalszej ocenie.**
9. **Dodatkowe wymogi zawarte w cenie:**
10. pełna dokumentacja sprzętu (np. pełna instrukcja montażu i obsługi, gwarancja producenta/dystrybutora ); protokół odbioru instalacji gazowej znajdującej się w stołach protetycznych po ich zamontowaniu wraz z palnikami.
11. Wszystkie urządzenia, meble, muszą posiadać certyfikat bezpieczeństwa UE i zgodność z normami dopuszczenia do stosowania w szkole.
12. przedmiot zamówienia musi być dostarczony do miejsca wskazanego przez Zamawiającego, w formie skompletowanej oraz musi zostać wdrożony w miejscu wskazanym przez Zamawiającego,
13. dostarczony sprzęt ma być fabrycznie nowy i nie używany w jakikolwiek sposób,
14. dostawa sprzętu będącego przedmiotem oferty do siedziby Zamawiającego na koszt Wykonawcy.
15. zamówienie dotyczy zakupu, wykonania, dostawy, wniesienia i montażu
16. za wszelkie uszkodzenia podczas transportu odpowiada Wykonawca.

1. **Kontakt z Zamawiającym:**

Szczegółowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia można uzyskać w siedzibie Zamawiającego w biurze w Warszawie - ul. Piękna 3a i tel. 22 622 27 02. Informacja będzie zamieszczona również na stronie [www.irp-fundacja.pl](http://www.irp-fundacja.pl) w zakładce O NAS. ZAPYTANIA OFERTOWE.

Oferta winna być sporządzona na Formularzu Ofertowym – do pobrania na stronie [www.irp-fundacja.pl](http://www.irp-fundacja.pl) w zakładce O NAS. ZAPYTANIA OFERTOWE.

Wszelkie zapytania proszę kierować drogą mailową na adres: warszawa@eds-fundacja.pl

Osoba do kontaktów: Małgorzata Białoszewska – Koordynator Projektu

1. **Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty:**

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zawierającą: nazwę, siedzibę, i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano zostanie opublikowana na stronie internetowej www.irp-fundacja.pl najpóźniej w ciągu 7 dni roboczych od dnia zakończenia składania ofert.

1. **Informacja o terminie i miejscu podpisania umowy:**

Informacja o terminie i miejscu podpisania umowy (Załącznik 3) zostanie przekazana e-mailem lub telefonicznie Wykonawcy, którego ofertę wybrano. Wykonawcy, których oferty zostały odrzucone zostaną poinformowanie pisemnie.

1. **Miejsce i termin złożenia oferty:**

Ofertę należy złożyć osobiście w Biurze Projektu (czynne 8.00-16.00 w dni robocze) lub przesłać pocztą lub kurierem na adres: Europejski Dom Spotkań – Fundacja Nowy Staw, ul. Piękna 3a, 00-539 Warszawa z dopiskiem „16/KS/2014 – POKL. 09.02.00-14-009/13” lub przesłać e-mailem na adres: m.bialoszewska@eds-fundacja.pl w formie zeskanowanej, w terminie do dnia 11.06.2014 r. do godz. 16.00. Decyduje data i godzina wpływu oferty.

Z poważaniem

Małgorzata Białoszewska

Koordynator Projektu

Załączniki:

Załącznik 1 – Formularz ofertowy

Załącznik 2 - Oświadczenie wykonawcy o spełnianiu warunków zamówienia

Załącznik 3 – Wzór umowy

**Załącznik 1**

**FORMULARZ OFERTOWY**

**do zapytania ofertowego NR 16/KS/TD\_9/2014 – POKL. 09.02.00-14-009/13**

Dane Wykonawcy:

Nazwa........................................................................................................................................................

Adres….......................................................................................................................................................

tel./fax ............................................................. Adres e-mail: ..................................................................

NIP ................................................................ nr REGON ..........................................................................

Imię i Nazwisko osoby upoważnionej do kontaktów ……………………………………………………………………………

W nawiązaniu do zapytania ofertowego dotyczącego projektu „Podniesienie atrakcyjności kształcenia stomatologicznego gwarancją przyszłego zatrudnienia ” składamy swoją ofertę:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Artykuł (nazwa)** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość w złotych brutto** | **VAT** |
| Pracownia do ceramiki |  |  |  |

Jednocześnie akceptujemy wszystkie warunki przedstawione w zapytaniu ofertowym przez Zamawiającego.

Oświadczamy, że jesteśmy płatnikiem VAT.

Oświadczamy, że:

1. Nie jesteśmy powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
* posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
* pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
1. Posiadamy uprawnienia do wykonywania działalności zgodnie z przedmiotem zamówienia.

C. Znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia.

D. Posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie i zaplecze techniczne.

E. Brak jest podstaw do wykluczenia tj:

* W ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania nie wyrządziłem szkody, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie
* Nie otwarto wobec mnie likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
* Nie zalegam z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub
* zdrowotne
* Nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych
* Jako podmiot zbiorowy sąd nie orzekł wobec mnie zakazu ubiegania się o zamówienia, na
* podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod

groźbą kary.

…………………………………………………………….

Data, miejsce

…………………………………………………………….

Podpis i pieczęć Wykonawcy

**Załącznik 2.**

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O SPEŁNIANIU WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

WYKONAWCA:

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy | Adres Wykonawcy |
|  |  |

OŚWIADCZAM, ŻE:

Spełniam warunki udziału w ofercie w związku z realizacją projektu „Podniesienie atrakcyjności kształcenia stomatologicznego gwarancją przyszłego zatrudnienia” współfinansowanym ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego realizowanym w ramach Priorytetu IX - Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach, Działanie 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego, w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki 2007-2013. przez Europejski Dom Spotkań – Fundację Nowy Staw w partnerstwie z Medyczną Szkołą Policealną nr 3 w Warszawie, zgodnie z umową UDA-POKL.09.02.00-14-009/13-00.

1. zdobyliśmy konieczne informacje dotyczące realizacji zamówienia oraz przygotowania i zlożenia oferty;
2. posiadam(y) uprawnienia do występowania w obrocie prawnym;
3. posiadam(y) niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponuję(my) osobami zdolnymi do realizacji zamówienia;
4. znajduję(emy) się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej realizacji zamówienia;
5. zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w miejscu i czasie wskazanym przez Zamawiającego.
6. nie została otwarta w stosunku do mnie likwidacja, ani nie została ogłoszona upadłość a także, że nie zalegam z opłacaniem podatków, ani składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne (z wyjątkiem przypadków, kiedy uzyskane zostało przewidziane prawem zwolnienie,
7. odroczenie, rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu);

8. spełniam warunki stawiane w Zapytaniu ofertowym oraz oświadczam, iż przy jmuję je do wiadomości i stosowania.

……………………………………………

 Podpis i pieczęć Wykonawcy

Załącznik 3.

**Umowa – wzór**

do zapytania ofertowego nr 16/KS/TD\_9/2014 – POKL. 09.02.00-14-009/13

**realizowana** w ramach projektu „Podniesienie atrakcyjności kształcenia stomatologicznego gwarancją przyszłego zatrudnienia” współfinansowanym ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego realizowanym w ramach Priorytetu IX - Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach, Działanie 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego, w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki 2007-2013. przez Europejski Dom Spotkań – Fundację Nowy Staw w partnerstwie z Medyczną Szkołą Policealną nr 3 w Warszawie,

zawarta w dniu …………………………….. 2014 r. w ………………………… pomiędzy:

**Europejski Dom Spotkań – Fundacja Nowy Staw** z siedzibą w Lublinie, ul. Przechodnia 4,

20-003 Lublin, NIP: 946-17-71-036, REGON: 430308156,
reprezentowaną przez Wiceprezesa Zarządu – Annę Moskwę, zwanego dalej **„Zamawiającym”**

a

…………………………………………………….. z siedzibą w………………..…………………….ul. ………….…………………………,

NIP: ……..…………….. REGON: …………………….. zwanym w dalszej treści umowy **„Wykonawcą”**,

reprezentowanym przez ………………………………………………………………………………………………………………………

o następującej treści:

**§ 1 Przedmiot umowy**

Przedmiotem umowy jest kompleksowe wykonanie pracowni do ceramiki w ramach szkolenia

 „Praktyczne wykonanie uzupełnień stałych techniką ceramiki tłoczonej” dla techników dentystycznych zgodnie z poniższą specyfikacją:

**W skład wyposażenia wchodzi:**

**A.** 14 stołów protetycznych z wyciągami stanowiskowymi, końcówkami do sprężonego powietrza, indywidualnym oświetleniem, z zaworem do zamontowania palnika gazowego, palnikiem gazowym; stoły do ustawienia w formie 3 wysp.

**B.** Ciąg szafek pomocniczych stojących z blatem i wiszących

**C.** Ciąg roboczy ze stołem do gipsu i zlewozmywakiem

Wszystkie meble, na nogach podtrzymujących o wysokości 10-15cm, grubości 5cm, wykonanych z metalu, z możliwością regulacji i poziomowania.Wszystkie uchwyty w szafkach i biurkach, jednakowe, metalowe, w formie rączek (montowane w dwóch punktach do frontów).

Kolory frontów, blatów i korpusów podane są orientacyjnie. Ostateczne ustalenie nastąpi na podstawie kolornika firmy realizującej zamówienie.

Przedmiot umowy dotyczy: **zakupu, wykonania, dostawy, wniesienia, i montażu wyposażenia pracowni ceramiki.**

**A.1. OPIS STOŁU PROTETYCZNEGO (w sumie 14 szt.)**

Stoły protetyczne do ustawienia w formie 3 wysp. Odpowiednio po 6 stanowisk (2 rzędy po 3 stoły), 4 stanowiska (2 rzędy po 2 stanowiska) i 4 stanowiska (2 rzędy po 2 stanowiska), każda wyspa zakończona zaokrąglonym elementem blatowym na nodze. Pomiędzy biurkami w rzędach wysp 4 stanowiskowych pion szufladowy (3 równe szuflady). Stoły mogą być pokryte w rzędach wspólnym blatem (odpowiednio dla 6 i 4 stanowisk + szafki szufladowe). Korpusy wykonane z płyt laminowanych 18mm jasny popiel z obrzeżem PCV klejonych maszynowo, fronty wykonane z płyt MDF grubość minimum 16mm, o strukturze gładkiej, matowej. Ostateczny dobór koloru będzie doprecyzowany z wykonawcą.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ELEMENT STOŁU** | **WYMIARY WYS./SZER./GŁ.** | **MATERIAŁY** | **OPIS** |
| **Stół protetyczny (14 szt.)** | **wys.85cm /szer.100-110cm /gł.60cm** | **Stół protetyczny jednostanowiskowy szczegółowy opis poniżej** |
| 1. Blat | 2,5-3 cm/100-110cm/ gł odpowiednia do stołu -60 cm | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowej(lub inny, odporny na uszkodzenia mechaniczne i środki chemiczne). Nakładka ze stali z nierdzewnej | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm klejonym maszynowo od strony frontowejz nakładką zabezpieczającą ze stali kwasowej o wymiarach 60cm x 40cm |
| 2. Półka nadblatowa | 1,5-2cm/100-110cm/ 20cm | Laminat zabezpieczony obrzeżem 0,6 PCV lub metalowa lakierowana proszkowo (lub taka jak blat jeśli blat będzie z innego materiału);  | Półka osadzona na wysokości 17-20cm nad blatem, półka ograniczona z dwóch stron rantem zapobiegającym spadaniu przedmiotów. Może być połączona dla dwóch biurek naprzeciw siebie. Głębokość półki pojedynczej 20cm. (zespolonej 30cm). Na półce nad jednym ze słupków zamontowana lampa stanowiskowa.  |
|  | Półkę utrzymują Stalowe kolumny lakierowane proszkowo lub z materiału kompatybilnego z półką /blatem biurka /frontami  | w lewej kolumnie podtrzymującej półkę 2 wolne gniazda 220/230V50Hz z uziemieniem, i włącznik lampy; w prawej kolumnie wyjście zaworu gazowego |
| 3. Korpus biurka z szufladą ssącą i szufladą na odpady oraz słupkiem bocznym po stronie prawej biurka | wys. 85cm (z blatem i nóżkami) /szer.100-110cm /gł.60cm. Miejsce do siedzenia szer. 60-65cm, słupek boczny (z szufladami) szer. 40-50cm | Płyta laminowana 18mm ,Obrzeże PCV 0.6mmMDF 16mm lakierowanyProwadnice z pełnym wysuwem i dociągiemProwadnice rolkowe metalowe. Szkło lub pleksi zabezpieczające w szufladzie ssącej. | Uchwyty wpuszczane we fronty, **szuflada ssąca** wysokość ok. 10cm, szerokość 65cm z szybą zabezpieczającą ze szkła klejonego lub pleksi, szuflada ssąca na prowadnicy z pełnym wysuwem i dociągiem, **szuflada na odpady** wysokość ok. 6 cm szer. 65 cm na prowadnicy rolkowej metalowej, szuflada ssąca zintegrowana z wyciągiem, szuflada po jej wysunięciu gotowa do pracy. Pod blatem po prawej stronie biurka listwa instalacyjna wyciągu oraz przyłącza elektrycznego, włącznik główny wyciągu i zasilania biurka oraz mocowanie końcówki dmuchawki. **Słupek boczny** z 3 równymi szufladami zamykanymi indywidualnie na klucz, na prowadnicach z bokami metalowymi, dnem z płyty laminowanej grubości min 16mm , długość szuflad = głębokość biurka. |
| 4. Pion z szufladami, w dwóch wyspach czterostanowiskowych po dwa piony w sumie 4 piony. | wys.85cm (z blatem i nóżkami) /szer.40cm /gł. 60cm.  | Płyta laminowana 18mm Obrzeże PCV 0.6mmMDF 16mm lakierowanyProwadnice szuflad metalowe typu MetalboxMetalowe nóżki, metalowe uchwyty, każda szuflada indywidualnie zamykana na klucz. | Pion składa się z trzech równych szuflad, szuflady na prowadnicach z bokami metalowymi, dnem z płyty laminowanej grubości min 16mm , długość szuflad = głębokość biurka. |
| 5. Szafka robocza zaokrąglona z dwóch stron, przeznaczona do montażu na frontach trzech wysp ze stołami protetycznymi - (3 szt.) | Wys. 85cm (z blatem i nóżkami) Szer=2x głębokość +-30cm | Blat taki jak reszta blatów. Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowejPłyta laminowana 18mm jasny popielObrzeże PCV 0.6mmMDF 16mm Uchwyty metaloweZawiasy metalowe. | Ciągi szafek roboczych zaokrąglonych na zakończeniu zabudowy wyspowej. zamontowany do szczytów biurek, może być jako całość z łącznym blatem pokrywającym biurka i piony szuflad w danej wyspie. Szafka zamykana jedno lub dwustronnie. |

**A.2. WYPOSAŻENIE STOŁU PROTETYCZNEGO** (w sumie 14 szt.)

Każdy stół wyposażony w takie same instalacje i urządzenia

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ELEMENT WYPOSAŻENIA** | **DANE TECHNICZNE** | **OPIS** |
| 1. Wyciąg protetyczny  | Moc min. 1200 WatMoc max 1400 WatSiła ssąca 2,5H2OGłośność 35-73 dBMaksymalna wysokość wyciągu 38cmSystem potrójnej filtracji powietrzaFunkcja uruchamiania ręcznego oddzielny włącznik na listwie instalacyjnej podblatowej po stronie prawej  | Wyciąg protetyczny zintegrowany ze stołem protetycznym i szufladą ssącą, Sterowanie siły ciągu, włącznik/wyłącznik wyciągu na listwie instalacyjnej podblatowej po stronie prawej.Ze względu na wymiary pomieszczenia nie ma możliwości ustawienia wyciągów wolnostojących, ani w osobnej szafce. Ze względu na serwis i konserwację wyciąg powinien być zamontowany w łatwo dostępnym miejscu, |
| 2. Oświetlenie  | Lampa oświetleniowa indywidualna rastrowa ze światłem dziennym, statyw ruchomy, z możliwością wielopunktowego zginania.   | Oświetlenie zamontowane na półce stołu protetycznego, na ruchomym statywie, z włącznikiem na lampie, Jasność światła około 2400 Lx, Współczynnik rozpoznawania barw Ra 85, , Statyw regulowany minimum w 4 zakresach |
| 3. Instalacja elektryczna | 3 wolne gniazda 220/230/V z uziemieniem, gniazda hermetyczne (nie zajęte na podłączenie lampy i wyciągu), Przewody: linka miedziana 3x1 kW | 2 gniazda zamontowane w lewej kolumnie podtrzymującej półkę, jedno gniazdo hermetyczne z uziemieniem pod stołem do podłączenia mikrosilnika, instalacja rozprowadzona linką miedzianą 3x1kw  |
| 4. Instalacja sprężonego powietrza | Rozprowadzenie instalacji na sprężone powietrze od czoła wyspy do poszczególnych stanowiskWąż elastyczny 6-8mmDysza na powietrze 6-8mm  | Dysza sprężonego powietrza z możliwością blokady wypływu powietrza zamontowana w stole w listwie instalacyjnej podblatowej po stronie prawej obok włącznika wyciągu.  |
| 5. Instalacja gazowa | Rozprowadzenie instalacji gazowej łączem miękkim, od czoła wyspy do poszczególnych stanowiskZawór gazowy laboratoryjnyWąż gazowy elastyczny (20bar) z certyfikatem bezpieczeństwa na użycie do instalacji gazowych.Palnik gazowy na gaz ziemny sieciowy . | Zawór laboratoryjny z głowicami ceramicznymi, 1/4-obrotowe, z zatrzaskiem zabezpieczającym przed przypadkowym otwarciem (naciśnij i przekręć), z graficznym oznaczeniem pozycji (zamknięty), (otwarty) zamontowany przewodem miękkim od kolumny prawej podtrzymującej półkę nadblatową. Palnik gazowy spełniający normy bezpieczeństwa  |
| **Wszelkie czynności na instalacji gazowej zakończone Gwarancją bezpieczeństwa instalacji i palnika gazowego, zgodnie z normami UE i szkolnymi. Gwarancja wydana przez gazownika z odpowiednimi uprawnieniami.**  |
| 6. Mocowanie na rozrusznik kolanowy | Płyta laminowana Prowadnica łożyskowa | Nakładka wykonana z płyty laminowanej , z obrzeżem PVC 0,6mm klejonym maszynowo oraz prowadnicy łożyskowej zamontowanej pod stołem. |

**B. Ciąg szafek pomocniczych z blatem i szafek wiszących**

Szafki stojące i szuflady z uchwytami metalowymi, płaskimi, typu rączka, o dwóch miejscach montowania. Szafki na nóżkach metalowych z możliwością regulacji, wys. 10-15cm. Szafki (i szuflady) zamykane indywidualnie na klucz.

Wszystkie prowadnice szuflad – metalowe z dociągiem. Fronty wykonane z płyt MDF grubość minimum 16 mm, o strukturze gładkiej; Korpusy szafek wykonane z płyt laminowanych 18mm jasny popiel z obrzeżem PCV klejonym maszynowo. Blaty szafek laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowej (lub inny materiał, odporny na uszkodzenia mechaniczne i środki chemiczne ale kompatybilny z blatami biurek).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ELEMENT WYPOSAŻENIA** | **WYMIARY WYS./SZER./GŁ.** | **MATERIAŁY** | **OPIS** |
| **ZESTAW SZAFEK SEGMENT 1** |
| Łączne wymiary ciągu roboczego do pracy stojącej | Wys. 100cm (z blatem i nóżkami)/dł. 275cm/ gł. 60cm |  szczegółowy opis **segmentu 1** szafek poniżej |
| 1. Blat na ciąg szafek stojących (1 szt.) | gr.2,8cm/dł. 275cm/ gł60cm | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowej,. (lub inny rodzaj materiału, odporny na uszkodzenia mechaniczne i środki chemiczne kompatybilny z blatami biurek). | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm klejonym maszynowo od strony frontowej**. Jeden blat wspólny na ciąg szafek stojących** |
|  2. Panel szuflad podblatowych. | dł.275cm/ wys. 15cm/gł 55cm | Płyta laminowana 18mm Obrzeże PCV 0.6mmProwadnica metalowa z dociągiem. Boki szuflad metalowe, dno z płyty laminowanej grubości min 16mm | Panel górny wszystkich szafek stojących segmentu 1 stanowi rząd szuflad podblatowych. Szerokość poszczególnych szuflad uzależniona od szerokości szafki pod szufladą. Szuflady na prowadnicach z bokami metalowymi i dnem z płyty laminowanej  |
| 3. Szafka z szufladami na narzędzia i materiały.(1 szt.) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm /szer.40cm / gł.55cm | Płyta laminowana 18mm Obrzeże PCV 0.6mmProwadnica metalowa z dociągiem. Boki szuflad metalowe, dno z płyty laminowanej grubości min 16mm.  | Pion szuflad składa się z 5 szuflad (od dołu 25cm i 4 po +- 15cm, równe) na metalowych prowadnicach. (Górną szufladę stanowi jedna szuflada podblatowa z punktu B/2 specyfikacji).  |
| 4. Szafka stojąca dwudrzwiowa na materiały (szt. 2) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm //szer. 80cm/gł. 55cm | Obrzeże PCV 0.6mmZawias stalowy z możliwością łatwego demontażu  | szafka zamykana z 2 drzwiczkami, 2 półki ruchome.  |
| 5. Szafka stojąca dwudrzwiowa na materiały (szt. 1) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm //szer. 70cm/gł. 55cm | Obrzeże PCV 0.6mmZawias stalowy z możliwością łatwego demontażu  | szafka zamykana z 2 drzwiczkami, 2 półki ruchome.  |
| 6. Szafka podwieszana przeszklona (szt.3) | Wys. 40cm/szer. 70cm//gł. 30cm | -płyta laminowana -płyta MDF 16 mm,-zawiasy stalowe z dociągiem i funkcją łatwego zdejmowania,-drzwi przeszklone   | Konstrukcja szafki wykonana z płyty laminowanej U112, fronty wykonane z płyt MDF , drzwiczki szafki przeszklone szkłem matowym, szafka z jedną półką, przeznaczona do przechowywania materiałów. Otwieranie „do góry”. |
| **ZESTAW SZAFEK SEGMENT 2** |
| Stół roboczy do pracy stojącej | Wys. całkowita 100cm/dł.250cm/gł.60cm | szczegółowy opis **segmentu 2** szafek poniżej |
| 1. Blat na ciąg szafek stojących (1 szt.) | gr.2,8cm/dł.250cm/gł.60cm | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm od strony frontowej, (lub inny rodzaj materiału, odporny na uszkodzenia mechaniczne i środki chemiczne kompatybilny z blatami biurek). | Laminat zabezpieczony obrzeżem PCV 2mm klejonym maszynowo od strony frontowej**. Jeden blat wspólny na ciąg szafek stojących** |
|  2. Panel szuflad podblatowych. | dł.250cm/ wys. 15cm/gł. 55cm | Płyta laminowana 18mm Obrzeże PCV 0.6mmProwadnica metalowa z dociągiem. Boki szuflad metalowe, dno z płyty laminowanej grubości min 16mm | Panel górny pozostałych szafek stojących segmentu 2 stanowi rząd szuflad podblatowych. Szerokość poszczególnych szuflad uzależniona od szerokości szafki pod szufladą. Szuflady na prowadnicach z bokami metalowymi i dnem z płyty laminowanej  |
| 3. Szafka stojąca dwudrzwiowa na materiały (szt. 2) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm //szer. 80cm/gł. 55cm | Obrzeże PCV 0.6mmZawias stalowy z możliwością łatwego demontażu  | szafka zamykana z 2 drzwiczkami, 2 półki ruchome.  |
| 4. Szafka stojąca jednodrzwiowa na materiały (szt. 2) | Wys. całkowita (z blatem i nóżkami i panelem szuflad podblatowych) 100cm //szer. 45cm/gł 55cm | Obrzeże PCV 0.6mmZawias stalowy z możliwością łatwego demontażu  | szafka zamykana z 1 drzwiczkami, (zawiasy po prawej stronie) 2 półki ruchome.  |
| 5. Szafka podwieszana przeszklona (szt.3) | wys40cm/szer70cm//gł30cm | -płyta laminowana -płyta MDF 16 mm,-zawiasy stalowe z dociągiem i funkcją łatwego zdejmowania,-drzwi przeszklone   | Konstrukcja szafki wykonana z płyty laminowanej U112, fronty wykonane z płyt MDF , drzwiczki szafki przeszklone szkłem matowym, szafka z jedną półką, przeznaczona do przechowywania materiałów. Otwieranie „do góry”. |

**C. Ciąg roboczy ze stołem do gipsu i zlewozmywakiem**

Ciąg modułów stojących i szuflady z uchwytami metalowymi, płaskimi, typu rączka, o dwóch miejscach montowania.

Wszystkie prowadnice szuflad – metalowe. Fronty wykonane z płyt MDF grubość minimum 16 mm, o strukturze gładkiej; Korpusy szafek wykonane ze stali szlachetnej. Blaty metalowe ze stali szlachetnej.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ELEMENT WYPOSAŻENIA** | **WYMIARY WYS./SZER./GŁ.** | **MATERIAŁY** | **OPIS** |
| **Stół gipsowy** | **Wysokość całkowita 95cm/ dł.180cm/ gł.60cm** | **szczegółowy opis segmentu szafek poniżej** **Kolejność od ściany po stronie prawej: miejsce na mocowanie obcinarki do gipsu, zlew jednokomorowy, blat z otworem, pozostała część blatu stołu gipsowego** |
| 1. Blat | Grubość blachy/ dł.180cm/gł.60cm | Stal szlachetna, część blatu stanowi zlewozmywak jednokomorowy ze stali szlachetnej | Blat wykonany ze stali nierdzewnej odpornej na środki chemiczne, z jednego arkusza, zlewozmywak ze stali spawany do blatu, wycięty otwór na odpady o średnicy 15-20cm zabezpieczony kołnierzem.  |
| 2. Moduł pod zlewozmywak (szt. 1) | Wys. (Całkowita z blatem i nóżkami) 95cm/ szer.80cm/gł.55cm**½ blatu to zlew, ½ to ociekacz do ustawienia obcinarki.** | Całość (poza frontem) wykonana ze stali szlachetnej. Fronty płyta laminowana, zabezpieczona na krawędziach przed dostępem wody (opaski metalowe na drzwiczkach).Uchwyt drzwiczek metalowy (szafka dwudrzwiowa) Zlewozmywak ze stali szlachetnej, trwale zespolony z blatem. Armatura zlewozmywaka, standardowa, wylewka wysoka,  | Moduł składa się z szafki dwudrzwiowej pod zlewozmywak na nóżkach metalowych tak jak pozostałe szafki stojące. Podłączenie wylewki z obcinarki bezpośrednio do osadnika (poza komorą zlewozmywaka)  |
| 3. Szafka na kosz na odpady do wstawienia pod otwór w blacie stołu gipsowego (szt.1) | Wys. (Całkowita z blatem i nóżkami) 95cm /szer.40cm/gł.55cmSzafka jednodrzwiowa. | Całość konstrukcji stal szlachetna, Front jak w pozostałych szafkach MDF 16mm Obrzeże PCV 0.6mmZawias metalowy. | Moduł składa się z szafki na kosz na odpady, moduł na nogach stalowych jak pozostałe szafki stojące. Dno stanowi blat 35x50cm z krawędziami, na kółkach, do wsunięcia kontenera na odpady |
| 4. Moduł z szufladami na gips (szt.2) ustawione obok siebie mogą mieć wspólną jedna ściankę boczną.  | Wys. (Całkowita z blatem i nóżkami) 95cm /szer.30cm/gł.55cm | Front jak w pozostałych szafkach MDF 16mm Obrzeże PCV 0.6mmProwadnica o udźwigu do 20kg z dociągiem.  | Moduł składa się z dwóch równych, umieszczonych jedna nad drugą szuflad na gips (szuflady nie uchylne tylko wyciągane), moduł na nogach metalowych (jak pozostałe szafki). Dno szuflad dobrze zespolone z bokami, odporne na obciążenie miejscowe.  |

**§ 2 Wartość przedmiotu umowy**

1. Wartość przedmiotu umowy wyniesie: ………………………..brutto (słownie…………złotych……./100), w tym podatek VAT ……………………………………….zł.
2. Należność z tytułu prawidłowej realizacji przedmiotu umowy uregulowana zostanie przelewem na konto wskazane przez Wykonawcę, płatne w terminie do 30 dni od dnia przedłożenia Zamawiającemu faktury VAT lub rachunku, z tym, że nie wcześniej niż w dniu zaksięgowania na rachunku bankowym Zamawiającego transzy dotacji rozwojowej przekazanej przez Instytucję Pośredniczącą.
3. Podstawą do wystawienia faktury VAT przez Wykonawcę będzie podpisany protokół odbioru prawidłowego wykonania przedmiotu umowy.
4. Zakup współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego.

**§ 3 Zasady współpracy**

1. Wykonawca zobowiązuje się do:
	1. zawiadomienia Zamawiającego z 7 dniowym wyprzedzeniem o terminie dostarczenia przedmiotu umowy.
	2. Strony dopuszczają zawiadomienie w formie pisemnej lub telefonicznej
	3. Realizacji zamówienia w terminie 1 lipca 2014 r. – 10 sierpnia 2014 r.
	4. Montaż w czasie pracy szkoły tj. od poniedziałku do piątku w godzinach 6.00-19.00
	5. dostarczenia przedmiotu umowy do Medycznej Szkoły Policealnej nr 3 w Warszawie, ul. Brzeska 12, 03-737 Warszawa, w godzinach ustalonych z dyrektorem placówki.
	6. Podpisania protokołu odbioru na wzorze stanowiącym załącznik do umowy.
	7. Dołączenia do protokołu odbioru gwarancji producenta/dystrybutora sprzętu.
	8. Dołączenia protokołu odbioru instalacji gazowej znajdującej się w stołach protetycznych po ich zamontowaniu wraz z palnikami.
	9. Wszystkie urządzenia i meble, muszą posiadać certyfikat bezpieczeństwa UE i zgodność z normami dopuszczenia do stosowania w szkole.
2. Po dostarczeniu przedmiotu umowy strony umowy dokonują sprawdzenia zgodności parametrów stanu technicznego i wyposażania dostarczonego sprzętu.
3. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub rozbieżności z parametrami określonymi w zapytaniu ofertowym oraz zał.1 Wykonawca dostarczy w terminie 48h sprzęt wolny od wad.

§ 4

1. Prawo własności do dostarczonego sprzętu przechodzi na Zmawiającego po podpisaniu przez strony umowy protokołu odbioru i dokonaniu zapłaty faktury przez Zamawiającego.

2. Ryzyko utraty czy uszkodzenia sprzętu przechodzi na Zamawiającego po dokonaniu dostawy i podpisaniu protokołu przez strony umowy.

§ 5

1. Wykonawca gwarantuje, że sprzęt będący przedmiotem umowy jest wolny od wad fizycznych i posiada gwarancję producenta.
2. Wykonawca zapewnia bezpłatny serwis gwarancyjny na zasadach przewidzianych przez producenta.

§ 6

1. Reklamacje mogą być zgłaszane w całym okresie gwarancji, włączenie z wszelkimi przedłużeniami tego okresu.
2. Wykonawca pokrywa koszty wszelkich napraw i wymiany części objętych gwarancją w okresie gwarancji, w terminie nie przekraczającym 7 dni roboczych liczonych od dnia zgłoszenia reklamacji.

§ 7

Zamawiający nie dopuszcza możliwości powierzenia przez Wykonawcę przedmiotu umowy podwykonawcom.

§ 8

W przypadku wystosowania przez Instytucję Pośredniczącą lub inne podmioty uprawnione do kontroli, żądań dotyczących realizacji przedmiotu umowy, Wykonawca zobowiązuje się do wykonania określonych zadań, obligując się tym samym do przekazania Zamawiającemu informacji lub wymaganych dokumentów w terminie wskazanym przez Koordynatora Projektu.

§ 9

Wszelkie zmiany dotyczące niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 10

Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od umowy w przypadku, gdy Wykonawca nie dostarczył w terminie przedmiotu umowy, o którym mowa w § 1 a brak dostawy trwał dłużej niż 2 dni.

§ 11

Ewentualne spory wynikające z wykonania niniejszej umowy, których strony nie będą w stanie rozwiązać w sposób polubowny będą rozstrzygane prze sad powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§ 12

W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 13

Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron.

**………………………..………………. …………………………………………**

 **Zamawiający Wykonawca**

**PROTOKÓŁ ZDAWCZO – ODBIORCZY**

1. Sporządzony w dniu …………………………2014 r. w Warszawie

 w sprawie odbioru wyposażenia pracowni do ceramiki na potrzeby realizacji projektu „Podniesienie atrakcyjności kształcenia stomatologicznego gwarancją przyszłego zatrudnienia” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego realizowanym w ramach Priorytetu IX - Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach, Działanie 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego, w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki 2007-2013 na mocy umowy zawartej z Mazowiecką Jednostką Wdrażania Programów Unijnych.

1. Przedmiotem przekazania dla Europejskiego Domu Spotkań – Fundacji Nowy Staw, jest:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| lp. | Nazwa  | Ilość szt. |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| 4 |  |  |
| 5 |  |  |

1. Zamówienie zostało wykonane zgodnie z umową zawartą dnia…………………………………

pomiędzy:

**Europejski Dom Spotkań – Fundacja Nowy Staw** z siedzibą w Lublinie, Przechodnia 4, 20-003 Lublin, reprezentowaną przez Wiceprezesa Zarządu – Annę Moskwę, zwanego dalej **„Zamawiającym”**

a

…………………………………………………….. z siedzibą w………………..…………………….ul. ………………………, NIP:……………………………………………………………….REGON: …………………………………………………………,

zwanym w dalszej treści umowy **„Wykonawcą”**, reprezentowanym przez ………………………………………………………

Odbioru dokonali w imieniu:

ZAMAWIAJĄCEGO - ……………………………………………………………………………………………………

WYKONAWCY –………………………………………………………………………………………………………..…

Uwagi i wnioski osób biorących udział w odbiorze ( w przepadku braku uwag należy wpisać ,, BRAK UWAG"):

.....................................................................................................................................................

.....................................................................................................................................................

1. Wykonawca przekazał przedmiot umowy, a Zamawiający przyjął go bez zastrzeżeń.

…………………………………………….. ..…..….……..………………………..

 Ze strony Zamawiającego Ze strony Wykonawcy